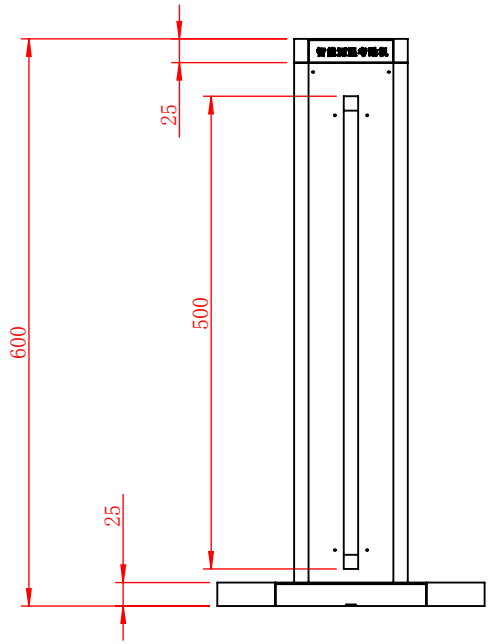
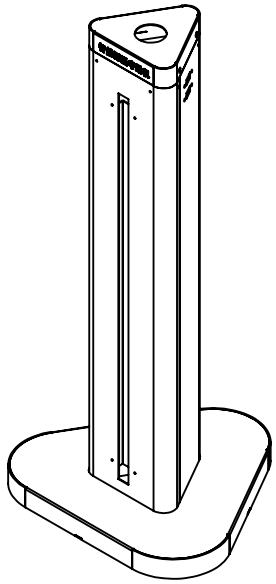
激 光:	冲 压:	翻边&攻牙:	折 弯:	压 铆:	种 焊:	焊 接:	打 磨:
数 量:	数 量:	数 量:	数 量:	数 量:	数 量:	数 量:	数 量:





技术要求：
1. 锐角倒钝，去除毛刺飞边。
2. 零件加工表面洁净，不应有划痕、擦伤等表面缺陷 。
3. 未注形状公差应符合GB/T 1804-f的要求。

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设 计	林少群	客 户	
校 对		审 定	
审 核			
工 艺		日 期	2020/3/6 星期五

图样标记	数量	重量	比例
		49.73kg	1:8

第 页	共 页

图号： 落地600考勤柱

材料	厚度	表 面 处 理
冷板	Dmm	